

# 攻牙螺孔檢查機Line up

增幅器本體

可對應Sensor數

功能

多軸攻牙螺孔檢查機Sensor MA X64CH



- [型式] MTD-101
- 64CH切換序列
  - 可依每個CH設定判定值
  - 取得數據USB外部輸出
  - 外部判定PLC連動可
  - 汽車用Case、cover等之tap檢查 (內徑不良、有效不足、毛邊、鑄巢及其他)

MAX64本

電 源 / A C 100V 30W  
外型尺寸 / 260 (W) x 99 (H) x 280 (D)

多軸攻牙螺孔檢查機Sensor MA X16CH



- [型式] MTD-100
- 16CH切換序列
  - 可依每個CH設定判定值
  - 取得數據USB外部輸出
  - 外部判定PLC連動可
  - 可對應自動檢查 / 手動檢查
  - 小零件攻牙檢查用
- ※MUX為Option。

MAX16本

電 源 / D C 24V 24W  
外型尺寸 / 210 (W) x 90 (H) x 160 (D)

1軸檢查用



- [型式] MTD-100L
- 取得數據USB外部輸出
  - 外部判定PLC連動可
  - 可對應自動檢查 / 手動檢查
  - 小零件攻牙檢查用

1本

電 源 / D C 24V 24W  
外型尺寸 / 210 (W) x 90 (H) x 160 (D)

Tap有無檢查用



- [型式] TR-01
- 外部判定PLC連動可
  - 可對應自動檢查 / 手動檢查
  - Tap有無檢查專用廉價版

1本

電 源 / D C 24V 18W  
外型尺寸 / 30 (W) x 100 (H) x 140 (D)

Micro-Fix JAPAN

# MTD-100

Eddy Current Tap Hole Inspector



使用本裝置，只要將探針放入螺孔，就能以非破壞方式檢測出螺孔之有無、鑄巢等缺陷。判定之標準值只需設定其上下限即可。只需設定Timing，就能輸出結果。因為操作簡單，任何人都能使用，In Line化也相當容易執行。數據可用USB輸出至個人電腦，以進行收集管理。

## 特 徵

- 應用渦電流技術，可非破壞性檢測出攻牙之有無、鑄巢等。
- 只需一點點停止時間（1秒以內）就能測量。
- 可用USB輸出連接PC，進行數據收集、管理。
- 內建I/O輸出，適用於In Line化設計。
- 可自動或在任意時間點做歸零調整，來抑制因溫差變動而產生測量結果之變動。
- 1台增幅器可連接複數Sensor探針，測量多個部位，可壓低成本。  
※請見Option仕様



力貫國際股份有限公司 LIKUAN TECHNOLOGY COPORATION

23553 新北市中和區連城路 258 號 12 樓之 8

12F, -8, No.258, Liancheng Rd., Zhonghe Dist., New Taipei City 23553, Taiwan.

TEL: +886-2-82271336 FAX: +886-2-82271339 URL <http://www.likuan.com.tw>

# 測量只需 0.5 秒！ 操作簡單，只需將Sensor放入攻牙螺孔即可檢測攻牙螺孔有無不良



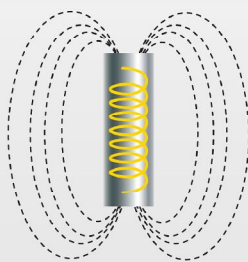
## 您曾因為要檢查攻牙螺孔而傷腦筋嗎？

現狀是用目測，但需耗費人事成本。

很容易漏看。

本來用肉眼也不易看清。

攻牙螺孔檢查機MTD-100  
能幫您解決這些問題。



### 渦電流Sensor

因使用渦電流Sensor，可以非接觸、高速來檢查缺陷。只需置入Sensor，不需要旋轉設備。

對象材質 鋁、鐵、銅等導電性金屬

### 適用範圍

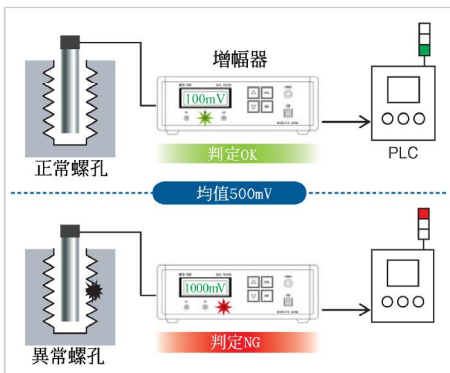
- 汽車 / 機車用零件
  - 飛機
  - 家電 事務用機器
- 在汽車零件部分有多項實績。  
也可適用於此處沒有記載到的東西。

詳情請洽本公司。

## ■ 簡單的檢查方法

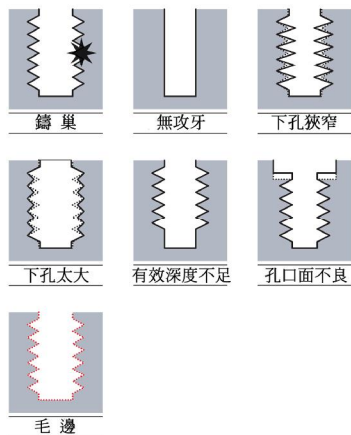
將Sensor置入螺孔內，正常螺孔和異常螺孔的輸出值會有所不同。可藉由設定均值來進行判定、輸出至PLC等。

下列舉例是將均值設定為500mV，將Sensor放入螺孔內。正常螺孔的輸出值為100mV，在均值以內，故判定為OK。異常螺孔的輸出值為1000mV，已超過均值，故判定為NG。

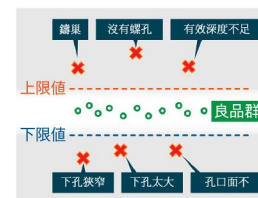


## ■ 可檢測出各種缺陷

※測量精度依測量對象會有所不同。



## ■ 柔軟的均值設定



將均值設定上限值及下限，可對應各種不良情況之檢測。另外，可設定16個均值，一個增幅器就能檢測複數之螺孔。均值由I/O就能簡單作切換。※左邊為範例。實際分佈會有所差異。

## ■ Windows應用程式

只要接上電腦和USB，就能進行數據的收集及均值設定。



數據收集軟體  
記錄測定時間、測定結果。對於數據追蹤非常適用。



## ■ 均值輸入支援軟體

是為可輸入均值之軟體。也可用自動均值設定功能來協助決定均值。

## ■ 測量精度高

### 歸零調整

因其可由I/O進行歸零調整，可瞬時做歸零調整。可除去因溫度變化產生的影響，保有高測量精度。

### 去除噪音

依其獨特的演算法，可無視噪音的影響而進行判定。在嚴苛環境下也能安心使用。

## ■ Option

### 多工器

若想使用複數Sensor來進行測量，無需準備複數的增幅器。只要使用多工器，1台增幅器最大可連接16個Sensor。

### 使用多工器時之構造

